

Bienvenue dans le futur logistique

Au sein de sa nouvelle implantation aux Gravilliers, ATM allie innovation technologique et respect de l'environnement.

Le spécialiste des flux import-export franco-suisses inaugurera début 2026 un site avant-gardiste, conjuguant efficacité logistique et solutions écologiques : tour d'horizon en six aspects marquants.



1

Se raccorder au réseau de chaleur Préal... pour le chauffage des installations logistiques.

La chaleur fournie par le réseau sera mise au service du confort de l'ensemble des locaux : surfaces professionnelles et préparation des commandes e-commerce, mais aussi stockage des palettes à température ambiante, activité logistique cuisine, accueil et stationnement des véhicules premium en sous-sol au sein des espaces dédiés.

Se raccorder au réseau de chaleur Préal... pour gagner en sécurité et réduire l'impact environnemental.

ATM adoptera un système de « chaussée chauffante » également connecté au réseau de chaleur Préal : le dispositif fera fondre neige et verglas par un réseau de tubes souterrains, sécurisant l'accès au quai de chargement, supprimant les actions de déneigement et réduisant l'impact environnemental.

2

3

Produire de l'électricité... au service du confort et des activités professionnelles.

Les toits des deux bâtiments couverts de panneaux solaires produiront de l'électricité afin d'alimenter les espaces réfrigérés de stockage de palettes à température dirigée, et de permettre la recharge des véhicules électriques zéro émission qui assureront les livraisons locales express et « dernier kilomètre ».

4

Collecter l'eau de pluie en toiture... pour alimenter tunnels de lavage et espaces verts.

Les deux tunnels de lavage destinés aux poids-lourds seront approvisionnés par les eaux de pluie collectées sur les toits des bâtiments. Cette eau servira également à l'entretien des espaces verts.



5

Recycler les eaux usées... pour des tunnels de lavage écologiquement performants.

Les deux tunnels de lavage innovants allieront sécurité et respect de l'environnement : chauffés et sécurisés, ils seront équipés de systèmes de recyclage des eaux usées, permettant de réutiliser jusqu'à 70 % du volume d'eau.

6

Créer une oasis verte... pour favoriser la biodiversité et susciter le plaisir de tous.

ATM intégrera à son nouveau site une zone végétalisée d'environ 500 m² : arbres et prairie fleurie créeront un îlot de biodiversité, à la fois espace vert et zone de respiration pour les collaborateurs de l'entreprise. Limitant l'artificialisation des sols, cette « oasis verte » reflètera l'engagement de l'entreprise pour davantage de bien-être et d'écologie.



ATM

4 rue Pierre Mendès France, Pontarlier
03 81 39 12 50 - atmfrance-transport.com



infos