

# Ordonnancement de la fabrication



## Objectifs pédagogiques de la formation

- Ordonnancer la fabrication en appliquant la démarche de la théorie des contraintes (TOC) selon les 5 étapes clefs
- Connaître au moins 2 Systèmes d'Informations supports utilisés pour ordonnancer la fabrication et leur principe de fonctionnement.



## Public concerné

- Responsables/Techniciens/Agents de maîtrise Planning et Ordonnancement
- Responsables de départements Production-Achats-Logistique
- Responsable de départements R&D-Méthodes-Qualité
- Gestionnaires : Stocks/Prévisions/Planification/Ordonnancement/Approvisionnement...

## Prérequis

- Connaissances de base de la Supply Chain.

## Niveau minimum de connaissances nécessaires à l'entrée en formation

- Les acteurs et les enjeux de la Supply Chain.
- **Formation inter-entreprises** : la vérification des prérequis se fait par l'organisme de formation et l'intervenant, lors de la préparation de la formation avec l'entreprise et le stagiaire
- **Formation intra-entreprise** : la vérification des prérequis se fait par l'entreprise, en collaboration avec l'organisme de formation et l'intervenant.

## Moyens pédagogiques

- Apport théorique et méthodologique
- Formation basée sur la résolution d'une étude de cas communiquée par : le formateur
- Support pédagogique remis aux participants
- Support de présentation de la formation
- Exercices avec corrigés
- Echanges interactifs
- Echanges d'expérience entre le formateur et les participants
- Mises en situation des participants
- Quizz en ligne (KAHOOT).

## Moyens techniques

- Formation en salle
- Partie théorique et explications réalisées en salle
- Salle de cours : 1
- Vidéoprojecteur : 1
- Paperboard : 1
- Tableau blanc : 1
- Support pédagogique pour les participants remis par : à l'issue de la formation
- Matériel/Éléments à prévoir ou à apporter par les participants : calculatrice et smartphone
- Connexion wifi.

# PROGRAMME

## Introduction

### Accueil des participants

- Déroulé de la formation
- Rappel des objectifs de la formation
- Tour de table et attentes des participants par rapport à la formation
- Présentation du programme détaillé de la formation
- Explications des modalités d'évaluation des connaissances acquises, en cours et/ou en fin de formation par le stagiaire
- Compléter la Fiche d'évaluation des acquis du stagiaire (partie « En début de formation »)
- Rappel des consignes de sécurité : voir règlement intérieur
  - 🔗 De l'entreprise d'accueil si formation en intra-entreprise ou sur site d'une entreprise
  - 🔗 De l'organisme de formation si formation dans des locaux hors entreprise

## Contenu de la formation

### L'ordonnancement de la fabrication

#### Cartographier les flux

##### Lister les contraintes

- Les gammes de production
- Les temps de changement de production
- Les postes goulots.

##### Lister les ressources

- Matérielles
- Humaines.

#### Ordonnancement et théorie des contraintes

##### La théorie des contraintes (TOC)

- Objectifs
- Description
- Méthodologie
- Les différentes règles de priorité.

### Les techniques d'ordonnement

- Operation overlapping
- Operation splitting
- Les systèmes d'informations
  - ✚ Entreprise Requirement Planning
  - ✚ Gestion de Production Assistée par Ordinateur
  - ✚ Advanced Planning and Scheduling system.

### L'approvisionnement des postes de travail

- Listes à servir
- Kanban
- Kitting
- Synchrone.

### Clôture de formation

#### Documents à compléter par les participants et à remettre au formateur

- Feuille(s) d'émargement (à signer au fur et à mesure)
- Fiche d'évaluation des acquis du stagiaire (partie « En fin de formation »)
- Fiche d'évaluation à chaud de la formation

#### Tour de table

- La formation a-t-elle répondu aux objectifs et aux attentes ?



### Dates

A définir

### Durée

1 jour

### Nombre participants

Nb mini : 4

Nb maxi : 8

### Lieu

En fonction de la provenance  
des participants



### Intervenant

Katy MAUFFREY

### Compétences

- Master SUPPLY CHAIN
- 17 ans d'expérience en Logistique Automobile :
  - ✔ International Process Engineer
  - ✔ Responsable transport site PSA SOCHAUX
  - ✔ Chef de projet Packaging Vie Série
  - ✔ Référente Plateformes Internationales/Distribution Center/Trailer Yard
  - ✔ Développement industriel GMP normes Euro 5
  - ✔ Responsable approvisionnement ZONE Est + PECO PSA SOCHAUX
- Formatrice pour Adultes Certifiée : Titre FPA 2018



### Evaluation des résultats de la formation

- Feuille d'émargement
- Attestation de présence
- Fiche d'évaluation à chaud de la formation
- Attestation de fin de formation avec évaluation du niveau d'acquisition des objectifs de la formation
- Modalités d'évaluation des connaissances acquises, en cours et/ou en fin de formation (possibilité de compléter certains questionnaires au moyen d'un QR code) :
  - ✔ Fiche d'auto-évaluation des acquis du stagiaire
  - ✔ Test de positionnement du stagiaire en début et fin de formation sous forme de QCM en ligne KAHOOT
  - ✔ Questionnaire d'évaluation à froid de la formation : pour le stagiaire et l'entreprise
  - ✔ QCM
  - ✔ Exercices en salle corrigés
  - ✔ Exercices pratiques
  - ✔ Résolution d'un cas pratique.

Contact [cs@vehiculedefutur.com](mailto:cs@vehiculedefutur.com) – MAJ 06/07/2023 CS