

- La relation avec les fonctions de l'entreprise
- L'organisation de l'entreprise vers la Supply Chain intégrée
- La structure, les différentes étapes et les niveaux d'agrégation de la Supply Chain

Les grandes étapes de la planification

- L'essentiel de la planification
- Le plan Stratégique
- Le Plan Industriel et Commercial
- Le plan Directeur de Production
- Le Calcul des Besoins Nets
- La planification des ressources de Distribution
- l'ordonnancement des Ordres de Fabrication

Les prévisions de ventes et la gestion de la demande

- Les prévisions dans la SCM
- Fiabilisation des prévisions de ventes
- Elaboration des prévisions
- L'effet FORRESTER ou « coup de fouet »

Les stocks

- Différents types de stocks
- Fonctionnalités des stocks
- Stocks zéro et politique du Juste à Temps
- Impact des stocks sur la politique de l'entreprise
- Système de gestion des stocks et formule de WILSON

Les processus de planification de la Supply Chain

Le processus du Plan Industriel et Commercial

- Objectif du PIC
- Les intervenants
- Le processus
- Les enjeux et les niveaux de décision
- Les bénéfices du processus PIC

Le processus du Programme Directeur de Production

- Les éléments constitutifs du PDP
- Le processus
- Les horizons de la planification
- Les expressions de besoins en produits finis
- Le stock disponible à la vente

Le processus du Calcul des Besoins Nets

- La méthode CBN et sa mise en œuvre
- La nomenclature de fabrication

La procédure CBN

Déclaration d'activité enregistrée sous le n°43250229225. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat

- La prise en compte du capacitaire de production

Le processus de Planification des ressources de Distribution

- La méthode DRP

Un exemple de Supply Chain

Cette Formation peut être complétée par la formation : « Ordonnancement des Ordres de Fabrication – Outils d'amélioration de la Supply Chain » sur 1 journée



Dates

A définir

Durée

2 jours

Lieu

MULHOUSE



Intervenant

Marc FUCIK

Compétences

- Spécialiste Supply Chain Management
- Expert en planification industrielle
- Expert en programmation d'unité de production à l'international et en coopération avec des partenaires
- Expert en codification véhicules et en nomenclature de fabrication centrale (BOM)



Evaluation des résultats de la formation

- Feuille d'émargement
- Attestation de présence
- Fiche d'évaluation à chaud de la formation
- Attestation de fin de formation avec évaluation du niveau d'acquisition des objectifs de la formation, sous forme d'auto-évaluation
- Modalités d'évaluation des connaissances acquises, en cours et/ou en fin de formation :
 - Quizz, séances de Brainstorming et exercices pratiques

Contact : cs@vehiculedefutur.com